#### Holding support for vertebra - is of tubular form with an external screw thread and is made of titanium

Publication number: JP5269160

Publication date:

1993-10-19

Also published 85:

DE4302397 (A1)

Inventore Applicants

Classifications

- international:

A61B17/66; A61F2/44; A61L27/06; A61L31/02; A61B17/70; A61B17/60; A61F2/00; A61F2/30; AB1B17/66; A61F2/44; A61B17/66; A61F2/30; (IPC1-7): A61F2/44; A61B17/56

- European:

A81F2/44F2; A81L27/06; A61L31/02B

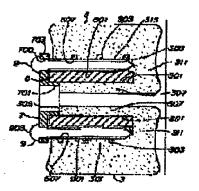
Application number: JP19930034510 19930128

Priority number(s): JP19920038588 19920128

Report a data error here

#### Abstract of JP5269160

PURPOSE: To stably fix vertebral bodies positioned in the upper and the lower parts of the resected PURPOSE:To stably fix vertabral bodies positioned in the upper and the lower parts of the resected intervertabral disk against force in the compression tensile direction and the direction being orthogonal to the compression tensile direction, in the case the intervertabral disk which becomes a disorder is resected, in a vertabral disease such as hernia of the intervertabral disk, etc. CONSTITUTION:The bone filling-up material is embedded extending over vertabral bodies 3, 3 positioned in the upper and the lower parts of the resected intervertabral disk, and provided with a hollow member 6 for positioning opposed parts 307, 307 of the vertabral bodies 3, 3 position in the upper and the lower parts of the resected intervertabral disk in its inside, and fixing means 8, 503 for fixing the hollow member 5 to the vertebral bodies 3, 3.



Data supplied from the esp@oenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

3102862795

(11)特許出顧公開番号

# 特開平5-269160

(43)公開日 平成5年(1993)10月19日

(51) Int.Ci. <sup>5</sup>		識別配号	庁内整理番号	ΓI	技術表示箇所
A61F	2/44		7180-4C		
A61B	17/56		8718-4C		

# 審査請求 未請求 請求項の数6(全 7 頁)

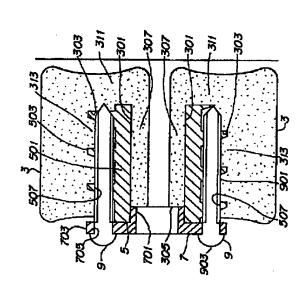
(21) 出願番号	<b>特顧平5-34510</b>	(71)出願人	000000527 旭光学工業株式会社
(22) 出願日	平成5年(1993)1月28日	(72)発明者	東京都板橋区前野町2丁目36番9号
(31)優先権主張番号	特賽平4-38566	(, >= >1	東京都中野区上高田4-33-6
(32) 優先日 (33) 優先権主張国	平4 (1992) 1 月28日 日本 (JP)	(72)発明者	小島 聡 東京都板横区前野町2丁目38番9号 旭光 学工業株式会社内
·		(72)発明者	中村 雅史 東京都板橋区前野町2丁目36番9号 旭光 学工業株式会社内
		(74)代理人	弁理士 野田 茂
	•		

## (54) 【発明の名称】 骨補填材

## (57)【要約】

【目的】 椎間板ヘルニア等の脊椎疾患において、障害 となった椎間板を切除した場合、この切除した椎間板の 上下に位置する椎体を、圧縮引張方向及び圧縮引張方向 と直交する方向の力に対して安定して固定できる骨補填 材を提供すること。

【構成】 切除した椎間板の上下に位置する椎体3,3 にわたって埋め込まれ、、切除した椎間板の上下に位置 する椎体3,3の向かい合う部分307,307をその 内部に位置させる中空状の部材 5 と、前記中空状の部材 5を椎体3,3に固定する固定手段9,503とを備え **5.** 



(2)

3102862795

特別平5-269160

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 切除した椎間板の上下に位置する椎体に わたって埋め込まれ、切除した椎間板の上下に位置する 椎体の向かい合う部分をその内部に位置させる中空状の 部材と、

1

前配中空状の部材を椎体に固定する固定手段と、

を備えることを特徴とする骨補填材。

【籲求項2】 前記中空状の部材は円筒状を呈し、前記 固定手段は、中空状の部材の外周に形成されたねじを含 んで構成されている請求項1記載の骨補填材。

【蔚求項3】 前記中空状の部材の鏡部にはフランジが 設けられ、前配固定手段は、前配フランジを挿通し椎体 に結合されるねじを含んで構成されている請求項1また は2記載の骨補填材。

【請求項4】 前記フランジは前記中空状の部材と一体 に形成されている関求項3記載の骨補填材。

【晴求項 5】 前記フランジは前記中空状の部材と別体 に形成されている簡求項3記載の骨補塩材。

【請求項6】 前紅中空状の部材には、酸中空状の部材 の内部と外部を連通する多数の孔が形成されている筒状 20 項1, 2, 3, 4または5配数の骨補填材。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、頸椎や腰椎等におい て、障害となった椎間板を切除した際に用いる骨補填材 に関する。

[0002]

【従来の技術】例えば、椎間板ヘルニア等の脊椎疾患に 対する手術の一つとして、患者の前方(正面側)から障 害となった椎間板を切除し、この切除した椎間板の上下 30 に位置する椎体間に骨補填材を挿入する方法が用いられ ている。そして、このような骨補填材として、患者の腸 骨から採取した自家骨や、アルミナやハイドロキシアパ タイト等の所謂パイオセラミックスからなる骨補填材が 使用されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の 方法は、切除した権間板の上下に位置する権体の向かい 合う部分を切除し、その部分に患者の前方から骨補填材 を採押する方法で、椎間板を除去した空間を骨補填材で 40 埋める方法である。そのため、従来の方法では、圧縮方 向の力に対しては上下の維体を固定できるものの、引張 方向や圧縮引張方向と直交する方向の力に対しては上下 の椎体を固定し難い。本発明は前配事情に鑑み案出され たものであって、本発明の目的は、圧縮引張方向及び圧 縮引張方向と直交する方向の力に対して上下の椎体を安 定して固定できる骨補填材を提供することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に本発明に係る骨補填材は、切除した椎間板の上下に位 60 れ、リン酸カルシウム系化合物でコーティングされてお

置する椎体にわたって埋め込まれ、切除した椎間板の上 下に位置する椎体の向かい合う部分をその内部に位置さ せる中空状の部材と、前配中空状の部材を椎体に固定す る固定手段とを備えることを特徴とする。また、本発明 は、前配中空状の部材が円筒状を呈し、前配固定手段 は、中空状の部材の外周に形成されたねじを含んで構成 されていることを特徴とする。また、本発明は、前記中 空状の部材の端部にはフランジが設けられ、前配固定手 段は、前記フランジを挿頭し椎体に結合されるねじを含 んで構成されていることを特徴とする。また、本発明

は、前記フランジが前記中空状の部材と一体に形成され ていることを特徴とする。また、本発明は、前配フラン ジが前記中空状の部材と別体に形成されていることを特 徴とする。また、本発明は、前配中空状の部材には、該 中空状の部材の内部と外部を連通する多数の孔が形成さ

れていることを特徴とする。

[0005] 【実施例】以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明

する。図1は第1実施例に係る骨補填材の使用状態の断 面側面図、図2は同・正面図を示す。1は脊髄、3は椎 体であり、障害となった椎間板を切除した部分で、この 部分に隣接する上下の椎体3,3にわたって骨補填材5 が埋め込まれ、骨補填材5はプレート7及び二本のねじ 9により上下の椎体3,3に固定されている。

【0006】骨補填材5は図3に側面図で、図4に断面 側面図で、図5に正面図で示すように、円筒体501 と、この円筒体501の外間に形成された台形ねじ50 3とで構成され、前配円筒体501の長さは図1に示す ように、上下の権体3.3にわたって埋め込まれた状態 で脊髄1側に椎体部分311が残る寸法で形成され、円 筒体501には、該円筒体501の内部と外部を連通す る多数の孔505が質散されている。また、前記台形ね じ503を構成するねじ山には、図5に示すように、円 筒体501の一方の蜷面から見て周方向に等間隔をおき 大つのねじ孔507が、円筒体501の軸心に平行に各 ねじ山を貫通させて形成されている。このような構成か らなる骨補填材5はチタン合金により形成され、リン酸 カルシウム系化合物でコーティングされており、実施例 ではハイドロキシアパタイト多孔体が用いられている。

【0007】前記プレート7は、図6に正面図で、図7 に断面側面図で示すように、小径の筒部701と、その **端部の円形のフランジ部703とで構成されている。前** 配筒部701の外径は、前配円筒体501の内周面に嵌 合する大きさで形成され、また、フランジ部703の外 径は前配台形ねじ503の外径とほぼ同じ寸法で形成さ れ、フランジ部703には、前記ねじ孔507に対応し た大きさのねじ挿通孔705が周方向に前記ねじ孔60 7の間隔と同一の間隔をおいて形成されている。このよ うな構成からなるプレート?はチタン合金により形成さ

(3)

特開平5-269160

り、実施例ではハイドロキシアパタイト多孔体が用いら れている。

【0008】前記ねじ9は、図1に示すように、ねじ部 901と頭部903とで構成されている。前配ねじ部9 01は前記台形ねじ503のねじ孔507に螺合するよ うに形成され、また、長さは、図1に示すように、フラ ンジ部703のねじ挿通孔705から挿通され、骨補填 材5の先端に至る寸法で形成されている。このような構 成からなるねじ9はチタン合金により形成され、リン酸 カルシウム系化合物でコーティングされており、実施例 10 ではハイドロキシアパタイト多孔体が用いられている。 尚、本実施例ではブレート7が特許請求の範囲における フランジに相当し、台形ねじ503や二本のねじ9が固 定手段に相当している。

【0009】次に、障害となった椎間板を切除し、この 切除した椎間板の上下に位置する椎体3,3を骨椎填材 5で固定する手順を図1を参照して説明する。まず、椎 間板を切除した椎間板の上下に位置する椎体3,3にわ たり、円筒体501が嵌装される寸法の環状の構301 を形成する。また、環状の構301の外周部に、台形ね 20 じ503が媒合されるねじ溝303を形成する。また、 前配台形ねじ503のねじ孔507よりも小さい寸法の 小孔を、上下の椎体3、3に前記ねじ9の長さに対応し た長さで夫々形成しておく。尚、この小孔の位置は、後 述するように、骨補填材5を回転させて円筒体501を 環状の溝301に嵌装した時、図1に示すように、六つ のねじ孔507のうち二つのねじ孔507が脊髄1の延 出方向にそった位置に対応させる。更に、上下に位置す る椎体3,3の向かい合う部分に、前配プレート7の筒 部701が嵌装され収容される凹部305を形成する。

【0010】次いで、ねじ縛303に台形ねじ508を 螺合させ、骨補填材5を回転させつつ円筒体501を環 状の滑301に嵌装し、骨補填材6の端面が僅かに椎体 3, 3の側部上に位置するまで骨補填材 5を両権体 8. 3にわたって埋め込み、これにより、円筒体501の内 部には、上下の椎体3,3の向かい合う部分307,3 07が残存する。そして、六つのねじ孔507のうちニ つのねじ孔507を前記小孔に夫々合わせ、骨補填材5 の回転を停止する。

【0011】次いで、円筒体501の内周面に筒部70 40 1を嵌装して筒部701を凹部305に収容し、プレー ト7のねじ挿通孔705を前配ねじ孔507、小孔に合 わせる。次いで、二本のねじ9を、夫々対応するねじ押 通孔705から前配ねじ孔507、小孔にねじ込み、頭 部903がプレート7に当接するまでねじ込んで手術を 終了する。

【0012】本実施例によれば、骨種填材5が、切除し た椎間板の上下の椎体3,3にわたって埋め込み固定さ れ、且つ、骨補填材5の円筒体501の内部に、上下の 権体3,3の向かい合う部分307,307が残存して 50

いるので、上下に位置する椎体3、3に作用する圧縮引 要方向及び圧縮引張方向と直交する方向の力を骨補填材 **6により受けることができ、従って、圧縮引張方向及び** 圧縮引張方向と直交する方向の力が上下の椎体3,3に 作用しても骨補填材5により上下の椎体3,3を安定し て固定することができる。また、骨補填材5の円筒体5 01の内部に、上下の椎体3,3の向かい合う部分30 7. 307が残存しているので、双方の残存部分30 7,307の骨組織が成長して骨融合がなされ、上下の 椎体3,3を安定して固定する上で有利となる。

【0013】また、骨補填材5の円筒体501に多数の 孔505を形成したので、孔505に骨が侵入して、骨 補填材5の円筒体501の内部に残存した部分307と 円筒体501の外側に位置する椎体部分313との骨融 合がなされ、これにより上下の椎体3,3をより一層安 定して固定することができる。この場合、円筒体501 を生体観和性に優れるリン酸カルシウム系化合物でコー ティングしているので、孔505に骨組織が侵入し易 く、円筒体501の内部に残存した部分307と円筒体 501の外側に位置する椎体部分313部分とを骨融合 させる上で有利となる。

【0014】また、骨補填材5、プレート7、ねじ9を 全てチタン合金で形成し、リン酸カルシウム系化合物で コーティングしてるので、軽量化が図れ、また、リン酸 カルシウム系化合物は骨酸合性に優れるので、これら部 材 5, 7, 9の表面と椎体 3との骨融合がなされ、骨補 填材5を上下の椎体3,3にわたり確実に固定できる。 また、実施例では、プレート7とねじ9を用いているの で、骨補填材5の強度、剛性がこれら部材7.9により 高められ、上下の椎体3、3を安定して固定する上で有 剤となる。

【0015】図8はプレート7の変形例を示す。この変 形例では、椎体3の形状に合わせてフランジ部703を 円筒面で形成したものであり、このブレート71を用い る場合には、フランジ部703に当接する骨補填材5の 端面に、該フランジ部703に係合する円筒面を形成し ておく。このようなプレート71を用いれば、プレート 71の突出量が小さくなり、小さなスペースに配設でき

【0016】尚、上下の椎体3,3の向かい合う部分3 07、307の間に、例えば、骨融合性材料、或は生体 親和性材料からなるスペーサを挿入した状態で、骨補填 材 5 を埋め込むようにしてもよい。また、実施例では、 骨補填材5を固定し、骨補填材5の強度、剛性を高める ため、プレート7とねじ9を用いた場合について説明し たが、プレート7とねじ9は用いなくともよい。例え は、骨補填材5の固定方法は種々考えられ、単に円筒体 501の外周に形成したねじにより骨補填材5を固定し てもよく、或は、円筒体501の端部にフランジを形成 し、このフランジを挿通させ椎体3に媒合させたねじに

(4)

3102862795

特開平5-269160

5

より骨補填材 5 を固定してもよい。また、プレート 7 やねじ 9 を用いなくても、円筒体 5 0 1 の肉厚を大きくすることで、或は、円筒体 5 0 1 の材料を変えることで、骨補填材 5 の強度、剛性を高めることができる。更に、骨補填材 5 は円筒形に限定されず、例えば、中空状の矩形であってもよい。次に、円筒体の端部にフランジを一体に形成した第 2 万至第 4 実施例について説明する。

【0017】図9乃至図11を参照して第2実施例につ いて説明すると、第2実施例に係る骨補填材21は円筒 体25と円筒体25の端部に形成されたフランジ27と 10 で構成され、この円筒体25の外周にはねじ2501が 形成されている。前配円筒体25の長さは、前配第1実 施例と同様に、上下の椎体3.3にわたって埋め込まれ た状態で脊髄1側に椎体部分311が残る寸法で形成さ れ、円筒体25には、該円筒体25の内部と外部を連通 する多数の孔2502が貢設されている。前配円筒体2 5の外周の先部には、上下の稚体3、3にわたり埋め込 まれ易いように先細り状のテーパ面2503が形成され ている。前配フランジ27は矩形状を呈し、その四隅に 夫々ねじ孔2701が形成され、また、前配フランジ2 20 7の上面の両側には、図11に示すように、円衡面27 03が形成されている。前記ねじ孔2701にはねじ2 9が媒合され、このねじ29が上下の椎体3,3に結合 される。上記構成からなる骨補填材21及びねじ29 は、チタン合金で形成されており、燐酸カルシウムで被 覆されていない。尚、本実施例ではねじ2501、ねじ 29が固定手段に相当している。

【0018】次に、障害となった椎間板を切除し、この 切除した椎間板の上下に位置する椎体3.3を骨補塩材 21で固定する手順を説明する。まず、椎間板を切除し た椎間板の上下に位置する椎体3,3にわたり、前記第 1実施例と同様に、円筒体25が嵌装される寸法の環状 の溝を形成する。次いで、骨袖填材21を回転させつつ 円筒体25を環状の溶に嵌装し、骨補填材21を両椎体 8, 8にわたって埋め込む。この場合、環状の溝に予め 雌ねじを形成しておいてもよく、或は、円筒体25によ りねじを切りつつ該円筒体2-5を環状の溝に嵌装させる ようにしてもよい。そして、円筒体25を埋め込んだの ち、フランジ27のねじ孔2701に合致する椎体部分 にこのねじ孔2701よりも小径の小孔を開け、これら ねじ孔2701及び小孔にねじ29を埋め込む。尚、こ の小孔は、前記環状の構を上下の椎体3,3に形成する 際に予め形成しておいてもよい。

【0019】第2実施例によっても、前配第1実施例と 同様に、骨補填材21が、切除した維間板の上下の維体 3,3にわたって埋め込み固定され、且つ、骨補填材2 1の円筒体25の内部に、上下の椎体3,3の向かい合う部分が残存するので、上下に位置する椎体3,3に作用する圧縮引張方向及び圧縮引張方向と直交する方向の力を骨補填材21により受けることができる。また、骨 60 補填材21の円筒体25の内部に、上下の椎体3,3の 向かい合う部分が残存しているので、双方の残存部分の 骨組織が成長して骨融合がなされ、上下の椎体3,3を 安定して固定する上で有利となる。また、骨補填材21 の円筒体25に多数の孔2502を形成したので、孔2 502に骨が侵入して、円筒体25の内部に残存した椎 体部分と円筒体25の外側に位置する椎体部分との骨融 合がなされ、上下の椎体3,3を安定して固定する上で 有利となる。

【0020】次に、図12乃至図14を参照して第3実 施例について説明する。第3実施例に係る骨補填材31 は第2実施例の変形例で、フランジの形状が前配第2実 施例と異なる。第3実施例に係る骨補填材31は、第2 実施例と同様に、円筒体35と、円筒体35の端部に形 成されたフランジ37とで構成され、円筒体35には、 前配と同様に、ねじ3501、孔3502、デーパ面3 603が形成されている。前記フランジ37は円筒体3 5の端部の両側において、円筒体35の径外方に突出し て形成され、各フランジ37の先部寄り箇所に夫々二つ のねじ孔3701が形成され、図14に示すように、前 記フランジ37の上面の両側から円筒体35の上部にわ たって円筒面3703が形成されている。図13におい て符合3701Aは各ねじ孔3701の軸線を示し、前一 記ねじ孔3701は、眩ねじ孔3701に螺合され上下。 の椎体3,3に結合されるねじ39の先部が互いに離れ るように領斜して形成されている。上記構成からなる骨 補填材31及びねじ39は、チタン合金で形成されてお り、燐酸カルシウムで被覆されていない。尚、本実施例 ではねじ3501、ねじ39が固定手段に相当してい る。このような第3実施例によっても前配第2実施例と **阿様な効果が奏される。** 

【0021】次に、図15万至図17を参照して第4実 施例について説明する。第4実施例に係る骨補填材41 は、第3実施例の変形例で、第3実施例ではフランジを 二つ設けていたのに対して第3実施例ではフランジを一 つとしている。第4実施例に係る骨補填材41は、円筒 体45と、円筒体45の端部に形成されたフランジ47 とで構成され、円筒体45には、前記と同様に、ねじ4 501、孔4502、テーパ面4503が形成され、フ ランジ47には軸線4701Aを傾斜させてねじ孔47 01が形成され、このねじ孔4701に螺合するねじ4 9が推体3に結合される。また、図17に示すように、 前記フランジ47の上面の両側から円筒体45の上部に わたって円筒面4703が形成され、更に、図16に示 すように、フランジ47が形成されない円筒体45の端 部部分に欠部4509が形成されている。尚、本実施例 ではねじ4501、ねじ49が固定手段に相当してい る。このような第4実施例によっても前配第2実施例と 同様な効果が奏される。

[0022]

(5)

特別平5-269160

7

【発明の効果】以上の説明で明らかなように本発明に係る骨補填材は、切除した椎間板の上下に位置する椎体にわたって埋め込まれ、切除した椎間板の上下に位置する椎体の向かい合う部分をその内部に位置させる中空状の部材を備えるので、椎間板ヘルニア等の脊椎疾患において、障害となった椎間板を切除した場合、この切除した椎間板の上下に位置する椎体を、圧縮引張方向及び圧縮引張方向と直交する方向の力に対して安定して固定することが可能となる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】第1実施例に係る骨補填材の使用状態の断面側 面図である。

【図2】第1実施例に係る骨補填材の使用状態の正面図である。

【図3】第1実施例に係る骨補填材の側面図である。

【図4】第1実施例に係る骨補填材の断面倒面図である。

【図5】第1実施例に係る骨補填材の正面図である。

【図6】プレートの正面図である。

【図7】 プレートの断面側面図である。

【図8】プレートの変形例の断面傾面図である。

【図9】第2実施例に係る骨補填材の平面図である。

【図10】第2実施例に係る骨袖填材の半部断面正面図 である。

【図11】第2実施例に係る骨補填材の傾面図である。

【図12】第3実施例に係る骨補填材の平面図である。

【図13】第3実施例に係る骨補填材の半部断面正面図である。

【図14】第3実施例に係る骨補填材の傾面図である。

10 【図15】第4実施例に係る骨補填材の平面図である。

【図16】第4実施例に係る骨補填材の半部断面正面図である。

【図17】第4実施例に係る骨補填材の傾面図である。 【符号の説明】

1 脊髓

3 椎体

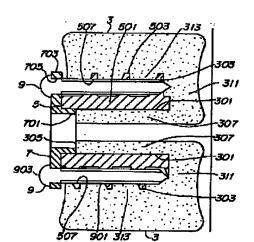
5, 21, 31, 41 骨補填材

7, 71 プレート

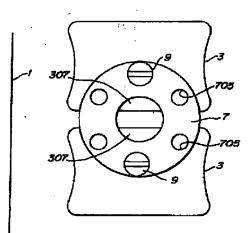
9, 29, 39, 49 at

20 307 椎体の残存部分

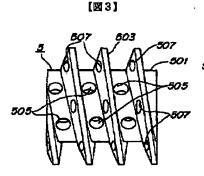
【図1】

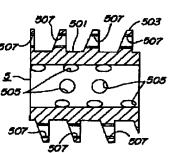


[图2]

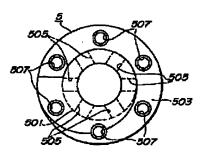


[図6]



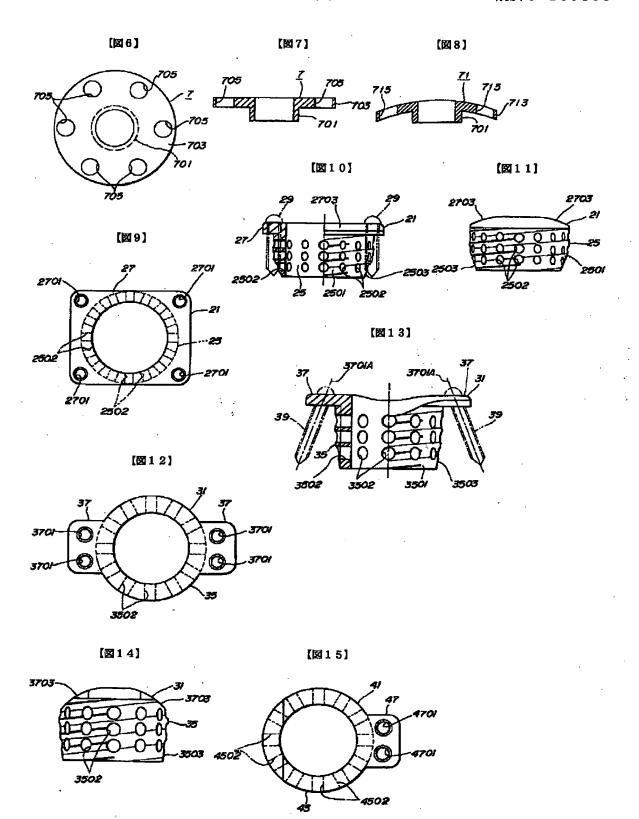


【図4】



(6)

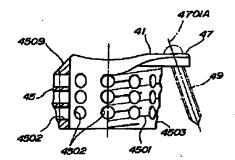
特別平5-269160



(7)

特別平5-269160

【図16】



【図17】

